

## Parametry techniczne

<b>Silnik</b>	
Producent/marka	MTU OM-460 LA
Typ	L6
Maksymalna moc (1 800 obr./min.) kWt (KM)	375 (510)
Nominalna moc (2 000 obr./min.) kWt (KM)	364 (495)
Pojemność baku paliwa	1 080 (2*540)
Sprężarka powietrza	●
Monitorowanie zużycia paliwa	●
<b>Aparat zasilający</b>	
Szerokość, mm	680
Ilość walcy	4
Rewers	mechaniczny
Detektor metalu i kamieni z automatycznym włączeniem	●
Regulacja hydrauliczna względem podłoża	●
<b>Aparat rozdrabniający</b>	
Średnica/długość, mm	630/700
Ilość noży	24 (ułożenie noży w formie litery V)
Prędkość obrotów obr./min	1 200
Automatyczny system ostrzenia	●
Automatyczne ustawienie stalnicy	●
Długość cięcia, mm	4/ 7/ 10/ 17
Zmiana długości cięcia	przełączenie na reduktorze
<b>Automatyczny system smarowania</b>	●
<b>Dodatkowy rozdrabniacz</b>	●
Typ	krusząca walcowa kłowa gniotownik
Średnica walcy, mm	190
Różnica w prędkości obrotu w %	20
<b>Urządzenie wyładowcze</b>	
Średnica rotora odrzutnika obr./min	510
Prędkość obrotów rotora obr./min.	2 160
Tunel wyrzutowy ze zmiennym kątem wyrzutu	●
Przedłużenie tunelu wyrzutowego	●
Kąt obrotu tunelu wyrzutowego w stopniach	226
Układ dodawania konserwantów	●
Pojemność baku na konserwanty, l	5x2
Pojemność baku na wodę, l	390
<b>System monitorujący zapelnienie i kamera cofania</b>	○
<b>Układ jezdny</b>	
Układ napędowy	hydrostatyczny
Prędkość transportowa km/h	do 30
Prędkość robocza km/h	do 15
Prześwit, mm	367
Pełen napęd	○
<b>Kabina</b>	
Kompletna kabina <b>Comfort Cab</b> <sup>1</sup>	●
System informacyjny <b>Adviser III</b> <sup>2</sup>	●
<b>Wymiary gabarytowe</b> (bez hedera)	
Długość/Szerokość/Wysokość	6 170/3 250/3 800
Waga siewkarni bez adaptera, kg	9 900
<b>Adapter</b>	
Heder do zbioru kukurydzy, m	4,5 (6 rzędowy)/ 6,0 (8 rzędowy)
Heder do zbioru traw, m	5,0
Podbieracz pokosów	3,0

● wyposażeniu podstawowym ○ opcja

**Comfort Cab** — resorowana, wyciszona kabina, mieszcząca dwie osoby, została wyposażona o klimatyzację oraz nawiew, lodówkę, miejsce na sprzęt audio

**Adviser III** — system informacyjny, posiadający możliwość wydawania komunikatów głosowych

Rostselmash pozostawia sobie prawo do wnoszenia zmian w parametrach technicznych w celu zwiększenia jakości sprzętu, bez wcześniejszego informowania konsumentów

# Sieczkarnia RSM 1403



344029 Rosja, Rostów nad Donem,  
ul. Menzinskogo 2

telefon +7(863)255-20-43, 250-30-56  
fax +7(863)255-21-07

www.rostselmash.com  
market@oaorsm.ru

# ROSTSELMASH

Sieczkarnia RSM 1403 została przystosowana do pracy z wieloma przystawkami niezbędnymi do przygotowania kiszzonek



**PODBIERACZ R 3000**

Stosowany do przygotowania sianokiszzonek, zbiernia ułożonych w wał traw (bębnowo-grabiowy) szerokość 3 m



**HEDER ROTOROWY DO KUKURYDZY KEMPER 445**

Heder mjący zastosowanie w kombajnach DON 680M i RSM 1401/1403, szerokość robocza 4,5 m



**HEDER DO ZBIORU TRAW**

Szerokość robocza 5 m, - przeznaczona do cięcia traw do wysokości 1,5 m



**PODBIERACZ FOR UP 300R**

Stosowany do przygotowania siana, zapewnia wypełnienie pierwszego etapu zbioru traw ułożonych w formie wałka (bębnowo-grabiowy z możliwością zwężenia potoku masy), szerokość 3 m



**HEDER DO ZBIORU KUKURYDZY NA KISZONKĘ GRASS HEADER 600**

Heder do zbioru traw z rotacyjnym aparatem tnącym, szerokość robocza 6 m – przeznaczony do zbioru cienkołodygowych kultur



**HEDER ROTOROWY DO KUKURYDZY KEMPER 460 PLUS**

Heder mjący zastosowanie w kombajnach RSM 1401/1403, szerokość robocza 6 m



**SILNIK**

Diesel, 6 l, Mercedes, moc 510 KM, zapewnia efektywne wykorzystanie właściwości kombajnu, optymalizuje straty podczas pracy sieczkarni w różnych warunkach eksploatacyjnych. Zespół silnikowy został wyposażony w reduktor i sprzęgło. Reduktor wykorzystywany jest do napędu pompy i systemu hydraulicznego. Zastosowanie sprzęgła pozwala zdejmować moc na rzecz orgnów roboczych (bęben, akcelerator, dodatkowy gniotownik) bezpośrednio z wału korbowego silnika bez dodatkowego obciążenia.

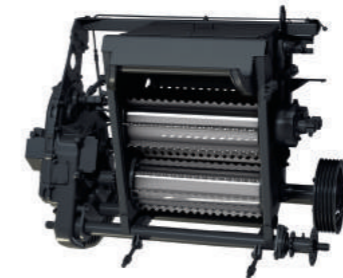
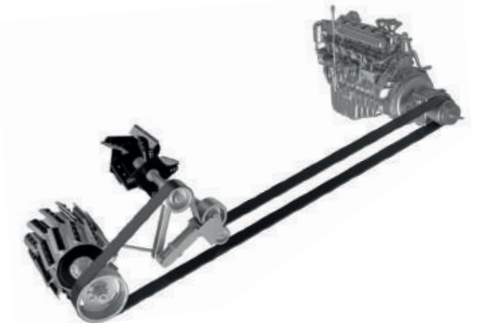


**APARAT ROZDRABNIAJĄCY**

W sieczkarni został zamontowany aparat rozdrabniający o bębnie średnicy 630 mm i częstotliwością obrotów 1 200 obr./min. Jego działanie charakteryzuje się minimalnym obciążeniem aparatu zasilającego, co przekłada się na zwiększenie wydajności nawet na niewielkich odcinkach zbioru. Aparat rozdrabniający został wyposażony w automatyczny system ostrzący noże bębna. Ułożenie noży pod kątem w kształcie litery V centralizuje rozdrobnioną masę, dzięki czemu zmniejsza się zużycie ścian aparatu rozdrabniającego.

**BRZPOŚREDNI NAPĘD APARATU ROZDRABNIAJĄCEGO**

Moment obrotowy przekazywany jest bezpośrednio z silnika do aparatu rozdrabniającego z towarzyszącymi temu minimalnymi stratami. Takie rozwiązanie pozwala na stuprocentowe wykorzystanie mocy silnika do procesu technologicznego przy zaoszczędzeniu paliwa. Istnieje możliwość zamontowania dodatkowego rozdrabniacza do kanału transportowego.



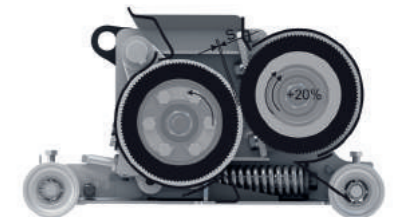
**APARAT ZASILAJĄCY**

W RSM 1403 został zamontowany niszawodny aparat zasilający – 4-walcowy (z 4 prędkościami podania masy, zapewniający 4 długości cięcia). Odległość między przednimi górnymi i dolnymi walcami w położeniu bazowym wynosi 24 mm, co zwiększa wydajność i dokładność pracy detektora metalu. Napęd 4 walce i adaptery – rewers hydrauliczny. Uruchomienie detektora metalu i kamieni jest automatyczne. Na ekranie Adviser są pokazywane punkty, gdzie został wykryty metal. Istnieje również możliwość regulacji „czułości” detektora kamieni i metalu.



**AUTOMATYCZNY SYSTEM OSTRZĄCY**

Pozwala na ostrzenie noży oraz na ustawienie luzów pomiędzy nożami a stalnicą bez potrzeby opuszczenia miejsca roboczego. Zwiększa to wydajność kombajnu, oszczędza paliwo i ułatwia pracę operatora. Podczas pracy na nieostrych nożach straty energii sięgają 30%.

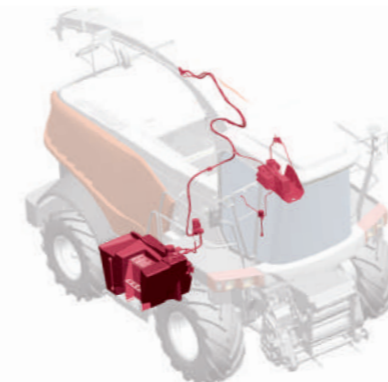


**KABINA COMFORT CAB**

W sieczkarni RSM 1403 zastosowana komfortowa, przestronna kabina serii Comfort Cab, cechująca się ergonomią, przestrzennością, wygodnym rozłożeniem systemów sterowania. Została wyposażona w dodatkowe siedzenie, klimatyzację, lodówkę. Zaprojektowana tak, by podczas pracy nie odczuwać zmęczenia oraz towarzyszącego pracy szumu.

**SYSTEM MONITOROWANIA**

Przy stosowaniu systemu monitorowania nie ma potrzeby odrywania wzroku od przestrzeni roboczej.



**UNIwersalny system dodawania konserwantów**

Usytuowany w RSM 1403 system dodawania konserwantów pozwala jednocześnie realizować obydwa zadania – zastosowanie skoncentrowanych konserwantów jest możliwe w przedziale od 3 do 6 litrów w ciągu godziny. Pojemność baku jest równa 10 l (dwa baki po 5 litrów). Dodanie rozwodnionych konserwantów jest możliwe w przedziale od 10 do 300 litrów w ciągu godziny. Pojemność baku dla rozwodnionych konserwantów wynosi 390 litrów i jest wyposażony w czujnik.